



**1. Camp:**  
**Mo 28.06. - Fr 02.07.2021**

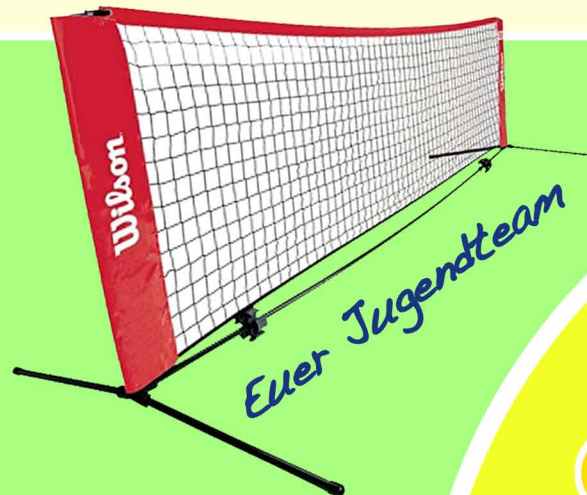
-----  
**2. Camp:**  
**Mo 26.07.. - Fr 30.07.2021**

**Sommercamps 2021**

**149,-**

### Infos:

- tägliche Betreuung von **8:00 bis 17:00 Uhr**
- tägliches Tennistraining
- Essens- u. Getränkeversorgung  
(Selter + Apfelschorle & Frühstück + Mittagessen)
- Anmeldung ausschließlich per Email unter **katharina.keller184@gmail.com**)
- optional: Tagesausflug & Grillabend  
(mit Zusatzkosten) je nach Infektionsgeschehen und damit verbundenen Maßnahmen



**Tennisschule**  
Björn Keller & Team

